

Kursbezeichnung: Programmierkurs WinFlexIPS + Plus

Kurs-Nr.: 6.3 - 6.12 (Grundkurs + baureihenspezifische Aufbaukurse)

Teilnehmer:

Programmierer und Bediener mit Programmierpraxis, die ein WinFlexIPS-System zur rechnerunterstützten Programmierung einsetzen wollen.

Lehrgangsinhalt:

- Theoretische und praktische Einführung in das flexibel konfigurierbare Programmiersystem (WinFlexIPS)
- Erläuterung der erforderlichen Funktionen der Steuerung TX8i-s / TX8i / TX8H / TX8F
- Praktische Übungen zum Bedienen des grafischen Bildschirms mit seinen Menü-Steuertasten u. Softkeys sind Bestandteil des Kurses.

Im Kurs werden folgende Themen behandelt:

- Aufbau und Funktionsweise des WinFlexIPS (Steuerungsfunktionen)
- Programmieren von Werkstücken mit wachsendem Schwierigkeitsgrad für Einschlitzen- und Mehrschlitzen-Drehmaschinen
- Geometrie-Makros für Einstiche (parametrisierte Unterprogramme) - Symbolische Bemaßung
- Programmieren mit Parametern für Teilefamilien
- Grafische Simulation
- Polyform
- Fräsarbeiten
- Werkzeugbemaßung
- Werkstück - zweiseitige Bearbeitung / Hauptspindel / Gegenspindel
- Werkzeugverwaltung
- Übertragen von Programmen

WinFlexIPS Plus

- Optimierung und Simulation im Automatikbetrieb im 3D Modell
- Kollisionsberechnung
- Maschinenbedienfeld auf PC
- Training von Steuerung- Bedienfunktionen am PC

WinCAD

- Erzeugen von WinFlex Geometrie aus DXF - Daten
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Kenntnisse der Technologie des Drehens und der Drehwerkzeuge
 - Kenntnisse über Bearbeitungsablauf und Werkzeugeinsatz
 - Grundkenntnisse am PC/Windows
-

Kursdauer:

4 Tage - von Montag (9.00 Uhr) bis Donnerstag (16.00 Uhr)

3 Tage - von Montag (9.00 Uhr) bis Mittwoch (16.00 Uhr) (für TNA-Baureihe)

1/2 Tag - Donnerstag bzw. Freitag (9.00 Uhr bis 12:00 Uhr) WinFlexPLUS/Gravur

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525