TRAUB

Intitulé: Cours de conduite machine sur tours CN

TRAUB TNL

N° formation : IFR-251, version 6 du 12/2024.

Public : Opérateurs sur tour à commande numérique.

Objectifs : à l'issue de la formation, le participant sera capable de :
• conduire la machine et la commande
• maîtriser la gestion des outils et la technique de programmation

Prérequis :
Connaissances fondées en tournage, en manipulation de tours.
Connaissances en programmation manuelle.
Connaissances acquises par le biais de formations ou par une expérience pratique prolongée.

Modalités d'accès : signature préalable de la convention de formation.

Contenu de la formation :
Mise au point et fabrication d'une pièce, de l'introduction du programme (par support de données et saisie manuelle) à ses modifications et son optimisation.

Les sujets suivants sont traités en cours puis mis en pratique sur la machine:
• Conception et fonctionnement des tours CN
• Conduite pupitre machine et commande
• Mode réglage, explication du F0
• Mode MDI
• Explication de tous les menus importants du pupitre
• Changement des pinces de serrage, réglage de la pression des deux broches BP/CB
• Montage et réglage du canon de guidage mécanique ou programmable
• Passage de la machine en mode poupée fixe / poupée mobile
• Mesure des outils, saisie des données d'outils avec cube de préréglage et/ou système ATC machine
• Surveillance de la durée de vie
• Mise en place des outils dans la machine
• Activation du programme principale et des sous-programmes
• Passage test du programme (Dry-Run), en bloc à bloc et débogage
• Familiarisation avec l'affichage des axes, pos. des outils, course résiduelle, G modal
• Passage du programme
• Interruption et poursuite du programme
• Reprise de cycle
• Optimisation du programme, des offsets d'outils etc...
• Activation des sous-programmes
• Réglages, paramétrage du programme, Check Alarme
• Sélecteur Automate, sélecteur à clé
• Procédure après collision, recalage des axes
• Entrée et sortie de données
• Dispositifs de sécurité
• Alarmes, diagnostic de défauts et élimination des défauts de programmation

Sauf pour TNL12 :
• iXpanel, conduite et fonctionnalité
• Concept des droits d'accès

Moyens pédagogiques :
Enseignement théorique avec support papier (manuel d'utilisation) et exemples pratiques sur machine.

Durée : 32 heures.

Nombre de participants : 4 personnes maximum.

Suivi de la formation : L'émargement de la feuille de présence par chaque stagiaire, fiche d'évaluation.

Modalités d'évaluation : Test pratique et mise en conditions réelles de travail, établissement d'un programme pièce sur exemple client. Contrôle des acquis en fin de session et attestation de formation.

Lieu : Site client ou chez INDEX France Villebon-sur-Yvette / INDEX France Bonneville selon disponibilité machine.

Sécurité : Prise en compte du règlement intérieur, du livret d'accueil.
Port de vos chaussures de sécurité obligatoire + EPI.

Accueil PSH : Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.

Tarif : 4960 € par session pour une formation sur site INDEX France
Pour une formation sur site client prévoir des frais de trajet & d'hébergement selon le tarif SAV

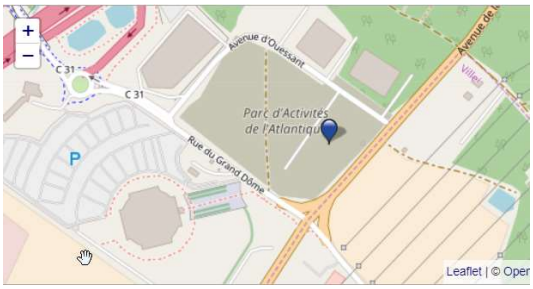
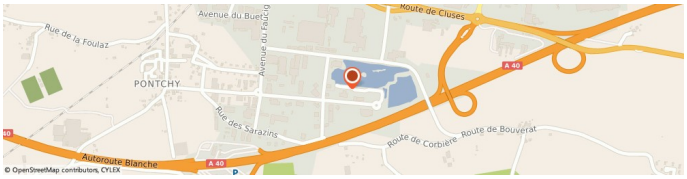
Moyens d'encadrement : INDEX France atteste que ses formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Pourcentage de satisfaction : pour 2024, 95% des évaluations de nos formations conduite machine se situent entre satisfaisant et excellent pour un nombre total de 55 stagiaires.

Contacts : **INDEX France** → +33.1.69.18.76.76
Alexandra Krause: +33.1.69.18.61.65
alexandra.krause@index-france.fr

Accès à nos sites :

Site de Villebon-sur-Yvette
12 Avenue d'Ouessant, Bâtiment I
91140 Villebon-sur-Yvette



Site de Bonneville
399 avenue de la Roche Parnale
Z.I. la Motte Longue
74130 Bonneville