Communiqué de presse du 31/08/2020

**Continuité du rendement**

**En 2020, INDEX propose des solutions qui offrent de nouvelles opportunités d’orientation à de nombreuses entreprises : des développements de machines ultra-modernes, des solutions d’automatisation efficientes et un univers numérique INDEX « iXworld » en constante évolution. C’est ainsi que se présentera à l’avenir l’usinage des métaux.**

C’est la saison des premières présentations : Avec l’INDEX G400, le fabricant de tours CNC d’Esslingen en Allemagne présente un centre d’usinage complet haut de gamme adapté à des pièces d’une longueur maximale de 1 600 / 2 300 mm. Contrairement à sa sœur, l’INDEX G420 développée en 2019, dont l’unité d’usinage supérieure se présente sous la forme d’une motobroche de fraisage équipée d’un grand magasin d’outils, l’INDEX G400 possède à la place une tourelle VDI-40 de douze postes et un fourreau permettant une course en Y de ±100 mm.

Que seraient cependant les techniques mécaniques les plus modernes sans une automatisation adaptée ? Pour l’INDEX G400 et d’autres machines de ce gabarit, nous proposons – outre des modules manipulateurs intégrés – depuis peu aussi la cellule robot iXcenter. Elle peut servir non seulement à charger ou décharger les pièces à usiner grandes et lourdes, mais aussi à diverses autres tâches en amont ou en aval de l’usinage.

**Abréger les temps d’équipement, abaisser les coûts unitaires**

La seconde génération de la TRAUB TNL12 fête également sa grande première : il s’agit d’un tour automatique longitudinal, qui, comme les grands modèles de cette gamme, peut être transformé rapidement en tour transversal. Il séduit par sa structure compacte et sa cinématique améliorée. Pour la production de petites pièces de précision, cela apporte plus de productivité et de polyvalence tout en réduisant l’encombrement de la machine.

Autre produit phare : le nouveau tour multibroches automatique à commande CNC MS24-6, le successeur de l’INDEX multibroches MS22-6. Il est en mesure d’usiner des barres avec un diamètre légèrement plus important, mais possède une structure plus compacte et offre de nombreuses fonctions assurant un usinage ultra-rentable, y compris un changement de série rapide et simple. Et ça compte, puisque de nos jours, il n’est pas rare pour une entreprise de fabrication à façon de devoir changer de série sur ses tours multibroches plusieurs fois par semaine.

Dans le domaine des tours universels, INDEX complète sa gamme par la TRAUB TNA500, une machine puissante et robuste équipée de multiples fonctions pratiques pour les pièces individuelles et les séries moyennes.

**Numérisation comme solution d’avenir**

INDEX a perçu il y a longtemps déjà l’importance fondamentale de la numérisation pour l’univers de l’enlèvement de copeaux – et a développé la plateforme iXworld basée sur le Cloud. L’offre des applications disponibles s’est étendue à une vitesse phénoménale. Cela se manifeste notamment au niveau de la plateforme IoT INDEX iX4.0, qui permet d’intégrer toutes les machines de production dans un environnement numérique et d’exploiter différentes applications iX4.0. Ces outils logiciels permettent de détecter les pertes de productivité pendant l’exploitation, de réduire les temps d’arrêt imprévus et de minimiser les pannes. Une offre d’introduction gratuite « iX4.0 go » a été mise en place pour tous ceux qui souhaitent découvrir par eux-mêmes cet univers numérique.

Parallèlement à cela, INDEX a aussi regroupé et organisé dans le module iXworld « iXservices » ses nombreuses prestations autour du processus d’enlèvement de copeaux. Cependant, cela ne signifie pas qu’INDEX va suivre ses clients seulement sur le plan virtuel : plus de 150 techniciens de maintenance en Allemagne et des sites de maintenance dans plus de 50 pays dans le monde prennent en charge avec beaucoup d’engagement les machines INDEX et TRAUB et les considérations de tous nos clients. Ils assistent nos clients via une ligne téléphonique d’assistance, mais aussi au moyen du TicketManager et d’une téléassistance innovante. Pour les tâches qui requièrent la présence d’un technicien de maintenance sur site, ces derniers se déplacent toujours dans les meilleurs délais, afin de minimiser les temps d’arrêt de nos clients.

* Découvrez ces innovations et bien d’autres nouveaux produits lors de nos journées iXperience Days, qui ont lieu en ligne du 21/09 au 02/10/2020 et en live du 12/10 au 16/10/2020 à Reichenbach

Inscrivez-vous dès maintenant :   
   
En ligne





URL : <https://www.index-werke.de/ixdays/>

**Contact :** INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Rainer Gondek

Directeur Global Marketing

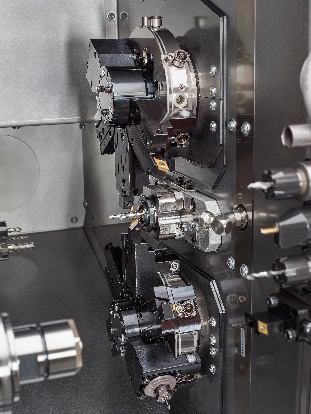
Tél. : +49 (711) 3191-1286

[rainer.gondek@index-werke.de](mailto:rainer.gondek@index-werke.de)

**Photos :**



Photos 1/2 : Un centre de tournage INDEX G400 avec la cellule de robot iXcenter modulaire pour l’usinage performant de pièces de grande taille

****

Photos 3/4 : Une augmentation considérable de la productivité pour les petites pièces de précision grâce au nouveau tour automatique longitudinal et transversal TRAUB TNL12