

INDEX G200 SolutionLine

Machine d'occasion

Entièrement refaite, commande inclus

Données techniques

Numéro de machine:	511343
Année de construction:	2001
Commande:	SIEMENS S840D sl

Équipement de base

Broche principale:	max. d=65mm, axe C
Contrebroche:	max. d=60mm, axe C
Unité d'usinage 1:	Axes X/Y/Z/B 14 postes avec entraînement d'outil VDI25 DIN69880 Denture W
Unité d'usinage 2:	Axes X/Z 14 postes avec entraînement d'outil VDI25 DIN69880 Denture W

Moniteur couleur 18,5" TFT et écran tactile PCT

Groupe d'arrosage Éco-Fluide (nouveau), bac de 600l, pompe 8/80 bar, papier filtre

Convoyeur de copeaux à charnières (nouveau), hauteur d'éjection 1250mm, sécurité d'accès et pompe de levage

Dispositif de lavage/rincage piloté par vanne électromagnétique pour lubrifiant au centre de la contrebroche

Dispositif de pression de serrage télécommandé sur broche principale et contrebroche

Portique d'enlèvement des pièces et bande transporteuse

Interface UNIMAG4 pour raccordement d'un magasin de chargement de barres

iXpanel® – extension de la commande INDEX C200 SL relative aux tâches de conduite et d'organisation

Machine livrée départ usine avec connectivité iX4.0

Fonction Transmit/Tracyl, fraisage de trajectoires cylindriques sur génératrices et faces avant

Asservissement des entraînements et des broches

Filetage à l'outil sans porte-fourreau extensible pour outils rotatifs

Fonction „CONTRE-POINTE ROTATIVE“ sur chariot croisé 2

Gestion d'outils internes

Garantie: 12 mois en Allemagne

Mise en route: après accord

Délai de livraison: après accord

Livraison: départ usine

Notre offre est sans engagement et sauf vente entre-temps.

Téléphonez-nous!

Votre équipe Retrofit:

+49 (0)711 3191-9612

refit@index-group.com

N'hésitez pas à prendre rendez-vous
pour une visite ou une démonstration!



better.parts.faster.