

TRAUB TNK36

Gebrauchtmaschine

Technische Daten

Maschinennummer:	7100694
Baujahr:	2006
Steuerung:	TRAUB TX8i

Grundausstattung

Hauptspindel:	Spindeldurchlass für hochfeste Werkstoffe max. 30mm normal zerspanbare Werkstoffe max. 36mm C Achse
Gegenspindel:	Gegenspindel als Motorspindel mit Hohlspannzylinder und Arretiereinrichtung mit Z4-Schlitten, C Achse
Werkzeugträger 1:	Werkzeugträger oben mit X1/Y1/Z1-Achsen für 12 Werkzeugaufnahmen mit Gesamtantrieb
X3-Schlitten:	X3-Querachse für Frontseiteneinheit und Gegenspindel
Frontseiteneinheit:	5 Werkzeuge mit Z3-Schlitten und Hochdruckeinrichtung Werkzeugantrieb als Gesamtantrieb für max. 4 Werkzeuge
Rückseiteneinheit:	5 Werkzeuge mit Achsen X4/Y4 und Hochdruckeinrichtung Werkzeugantrieb als Gesamtantrieb für max. 4 Werkzeuge

Ausstoßeinheit hydraulisch betätigt für Gegenspindel einschl. Ausstoßkontrolle und Spülung durch die Spindel zur Säuberung des Spannzangenfutters

Scharnierbandförderer Abwurfhöhe 950mm

Kühlschmierstoffanlage für außen bzw. innen gekühlte Werkzeuge, 20 l/min - 30bar Hochdruck
für Front- und Rückseiteneinheit

Kühlschmierstoffreinigungsanlage als Kompaktbandfilter (400Liter)

Spülpistole für den Arbeitsraum

Gewährleistung:	12 Monate in Deutschland
Inbetriebnahme:	nach Aufwand
Liefertermin:	nach Absprache
Lieferung:	ab Werk

Unser Angebot verhält sich freibleibend. Zwischenverkauf vorbehalten.

Rufen Sie uns an!

Refit-Team
+49 (0)711 3191-9612
refit@index-werke.de

Vereinbaren Sie Ihren Besichtigungs-
oder Vorführtermin mit uns.



better.parts.faster.